



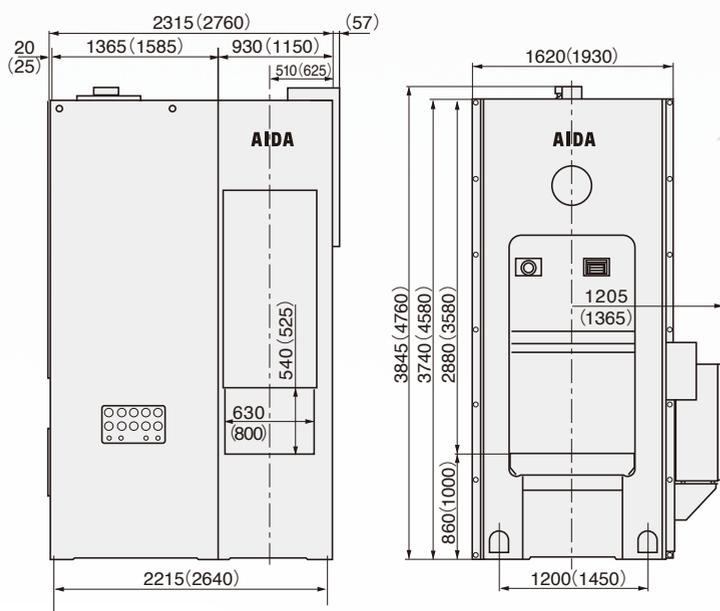
AIDA

HEAVY STAMPING PRESS
ヘビースタンプングプレス

S1-€ SERIES

仕様書

Specifications Document



図の () 内はS1-5000Eの寸法です。
Figures in () denote dimensions of S1-5000E

■主な仕様 Main Specifications

型 式 Model		(単位) (Unit)	S1-3000E	S1-5000E
加 圧 能 力	Tonnage Capacity	(kN)	3000	5000
能力発生位置 (下死点上)	Rated Tonnage Point above BDC	(mm)	13	13
ス ト ロ ー ク 長 さ	Stroke Length	(mm)	250	300
無 負 荷 ス ト ロ ー ク 数	Strokes per minute under no load	(min ⁻¹)	15~40	15~35
ダ イ ハ イ ト	Die Height	(mm)	570	650
ス ラ イ ド 調 整 長 さ	Slide Adjustment	(mm)	120	120
スライド面積 (左右 × 前後)	Slide Area (L.R.×F.B.)	(mm)	1000×900	1200×1100
ボルスター面積 (左右 × 前後)	Bolster Area (L.R.×F.B.)	(mm)	1000×985	1200×1215
ボ ル ス タ ー 厚 さ	Bolster Thickness	(mm)	180	200
主 電 動 機	Main Motor	(kW)	INV.30	INV.45
使 用 空 気 圧	Required Air Pressure	(MPa)	0.5	0.5
スライドノックアウト能力	Slide Knockout Capacity	(kN)	30 (at 0.5MPa air pressure) (空圧0.5MPaにて)	50 (at 0.5MPa air pressure) (空圧0.5MPaにて)
スライドノックアウトストローク	Slide Knockout Stroke	(mm)	100	120
ダイクッション能力 (空圧 0.78MPa は増左弁にて増圧)	Die Cushion Capacity (Air pressure to be boosted to 0.78MPa by a boosting valve)	(kN)	160 (at 0.5MPa air pressure) (空圧0.5MPaにて)	260 (at 0.5MPa air pressure) (空圧0.5MPaにて)
			250 (at 0.78MPa air pressure) (空圧0.78MPaにて)	400 (at 0.77MPa air pressure) (空圧0.77MPaにて)
ダイクッションストローク長さ	Die Cushion Stroke Length	(mm)	110	130
パ ッ ド 面 積	Die Cushion Pad Area	(mm)	φ700	φ870

※本仕様は予告なく変更されることがあります。

* The above specifications may be changed without prior notice.

■標準・特別装備品

■Standard・Special Equipment

S1-E SERIES	
標準装備品	無段変速装置
	主電動機逆転装置
	微速運転
	フライホイールブレーキ
	油圧式オーバーロードプロテクター
	電子クランク角度計
	ダイハイト計
	運転スタンド
	給油装置
	タイミングスイッチ
	生産数カウンター
	規定数カウンター
	非常停止ボタン
	オーバーラン監視装置
	カバー (側面・後面)
	プレッシャースイッチ
	操作盤 (MPC+シーケンサー回路)
	制御盤
	エアーアウトレット
	エアーエジェクター
増圧弁	
特別装備品	スライドノックアウト装置 (空圧式)
	ダイクッション
	ダイクランパー
	ダイリフター
	ロードモニター
	グラフィックロードモニター
	光線式安全装置
	安全ガード (手動)
	機上灯
	自動化装置
	100V 工具コンセント
	200V 工具コンセント
	ダイルーム照明灯
	材料供給装置
	防振装置
	アンカーボルト

S1-E SERIES	
Press Standard Equipment	Variable Speed Motor Control
	Reversing Starter
	Micro-inching
	Flywheel Brake
	Overload Protector
	Electronic Crank Angle Indicator
	Die Height Indicator
	Run Button Stand
	Lubrication System
	Timing Switch
	Production Counter
	Preset Counter
	Emergency Stop Button
	Overrun Detector
	Covers (side & rear)
	Pressure Switch
	Operation Panel (MPC+PLC)
Control Panel	
Air Outlet	
Air Ejector	
Air Booster Regulator	
Special Peripheral Equipment	Slide Knockout (Pneumatic)
	Die Cushion
	Die Clamps
	Die Lifters
	Load Monitor
	Graphic Load Monitor
	Optical Safety Device
	Manual Safety Guards
	Warning Lamp on Top of Press
	Automation Device
	100V Tool Receptacles
	200V Tool Receptacles
	Die Room Light
	Material Feed Device
	Vibration Mounts
	Anchor Bolts

*付属品は、本仕様以外にも豊富に用意していますのでご相談ください。

* There are many other types of special equipment available, so please consult with AIDA.



本冊子は、適切に管理された FSC® 認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。また、揮発性有機化合物 (VOC 成分) ゼロの環境に配慮したインキを使用し、有害廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

This report is made of material from well-managed, FSC®-certified forests and other controlled sources. Only environmentally-friendly, zero-VOC (Volatile organic compounds) inks were used in the printing of this report. This report was printed using the waterless printing method, which contributes to reduced output of solutions from the printing process that contain harmful organic compounds.

アイダ エンジニアリング株式会社 AIDA ENGINEERING, LTD.

<https://www.aida.co.jp>

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261

Corporate Headquarters : 2-10 Ohyama-cho, Midori Ward, Sagami-hara City, Kanagawa Prefecture, 252-5181, Japan

Phone : (81)42-772-5231 Facsimile : (81)42-772-5261