



COIL FEEDER LINES  
コイルフィーダライン

**F** SERIES NC ロールフィーダ

**L** SERIES 一体型  
アンコイラ・レベラ



本冊子は、適切に管理された FSC® 認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。また、揮発性有機化合物 (VOC 成分) ゼロの環境に配慮したインキを使用し、有害廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

This report is made of material from well-managed, FSC®-certified forests and other controlled sources. Only environmentally-friendly, zero-VOC (Volatile organic compounds) inks were used in the printing of this report. This report was printed using the waterless printing method, which contributes to reduced output of solutions from the printing process that contain harmful organic compounds.

## アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261 (営業)  
ホームページアドレス <https://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-784-5518 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350  
■高 崎 : 027-363-1661 ■長 野 : 0266-21-1200 ■小 牧 : 0568-73-6273 ■福 岡 : 092-626-7405  
■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181

701-A-2309

# プレス本体とのトータルコーディネートで高機能ラインを実現 しました

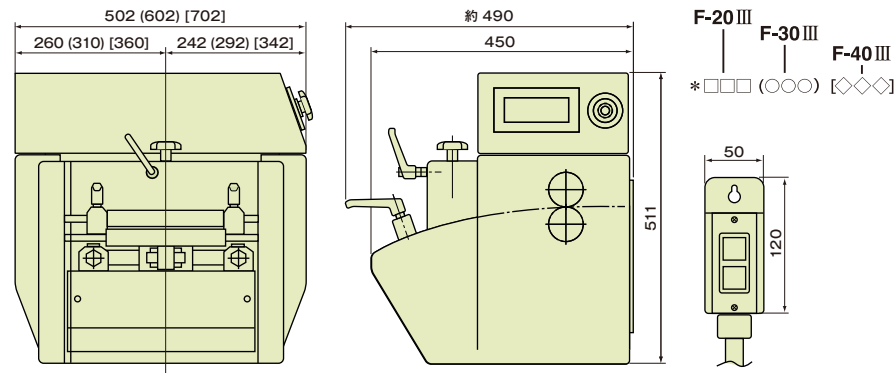
## AIDA コイルフィーダライン Fシリーズ NC ロールフィーダ



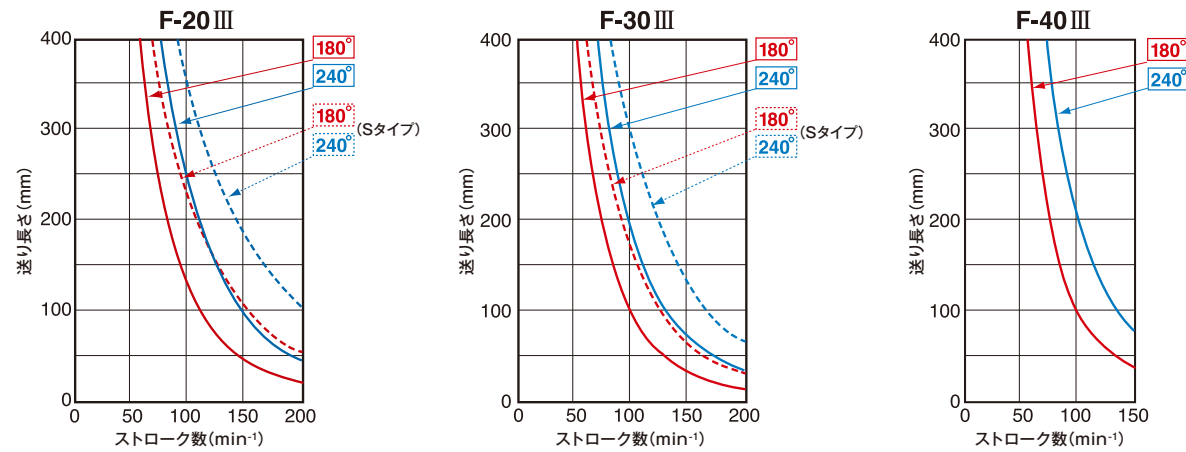
F-20

### 優れた機能と装備 / 仕様・外観図

- タッチパネルで簡単操作
- 制御盤を一体化したコンパクトボディ
- フィードロールは、硬質クロームメッキを施工
- 末端検出装置は標準装備
- 送り角度2段切替機能(180°、240°)
- プレスspm自動演算表示機能付き
- レリース量設定機能付き
- 最大200min<sup>-1</sup>に追従(進角使用時)



### 仕様

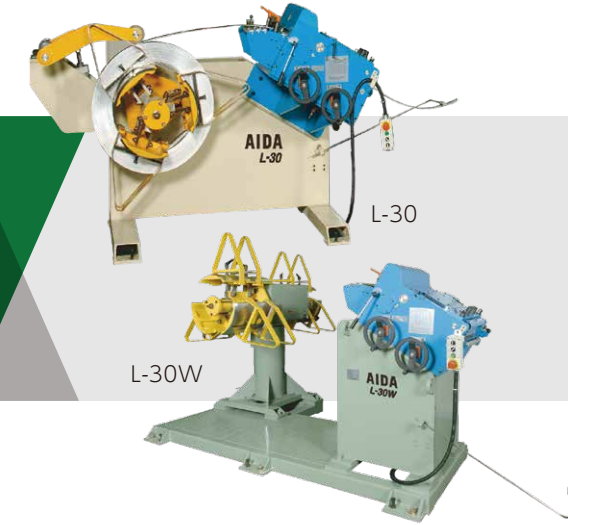


形式	F-20 III	F-30 III	F-40 III
板厚 × 板幅 (mm)	0.3~1.6 × 30~200 ~2.3 ~140 ~3.2 ~100	0.3~1.6 × 30~300 ~2.3 ~200 ~3.2 ~150	0.3~1.6 × 30~400 ~2.3 ~200 ~3.2 ~150
コイル材質 (N/mm <sup>2</sup> )	冷間・熱間圧延鋼板		
送り長さ (mm)	1.00~4999.99		
送り回数 (spm)	70 (進角未使用時)、 200 (進角使用時) / (エアリリース付き)		最大150 (エアリリース付き)
送り精度 (mm)	±0.1 以下 (繰返し精度)		
送り線高さ (mm)	100~200 (ボルス上)		
送り方向	左→右、右→左 (オプション)		
供給電源 (V/Hz)	AC 200V/220V、50/60 Hz、3相		
モータ容量 (kw)	ACサーボ 0.45		ACサーボ 0.85
電源容量 (kVA)	1.7		2.5
供給空気圧 (MPa)	0.5		
空気消費量 (L)	0.1L/動作 (0.5MPaの時)		
単体質量 (kg)	90	97	115

### オプション

- ・特殊取付プレート
- ・入口エプロンロール
- ・延長エプロンロール
- ・高速対応 (S)
- ・フィーダマスタ
- ・寸動/一行程/フィーダロール
- ・クランプ用リモコン操作ボックス

## AIDA コイルフィーダライン Lシリーズ 一体型 アンコイラ・レベラ



### 優れた機能と装備

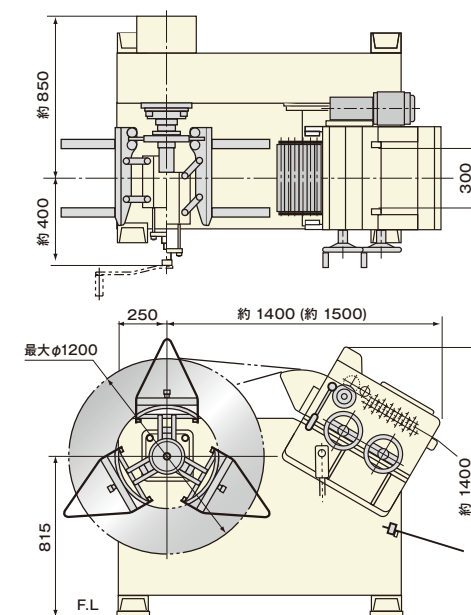
- 抜群の矯正能力:13本ワークロール (上6本/下7本)  
・全ロール硬質クロームメッキ施工
- レベラ速度自動制御装置  
・運転中レベラはノンストップとなり、ロールマークが抑制される (Fシリーズと組み合わせた場合)
- レベラ速度はダンサーーム式インバータ制御

- レベラ口開き機構の採用により、上ワークロールが大きく開口、ロールの清掃が容易でさらに全ロール駆動と共に、傷防止に大きな効果を発揮
- ドラム拡張は手動ハンドル式
- ドラム側板手動移動式、ハンドル固定式 (手動)
- コイル位置調整は側板手動移動式
- ダブルアンコイラタイプも用意

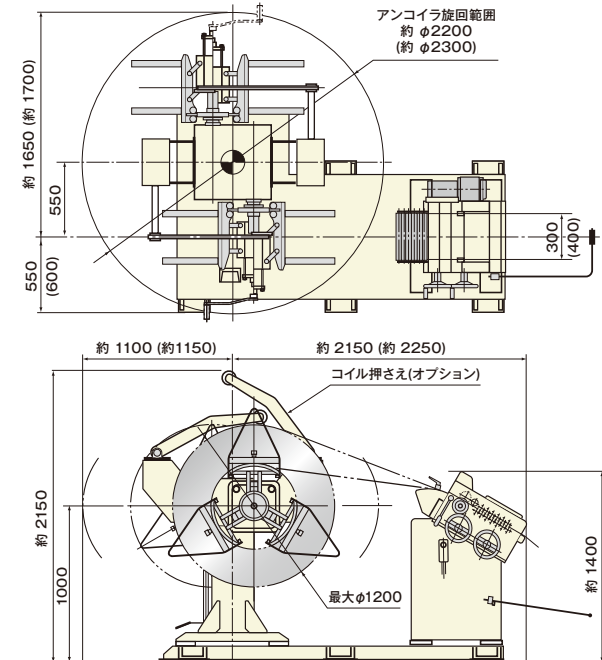


### 仕様・外観図

#### ■ アンコイラシングルタイプ ※ ( ) 内寸法は、L-40を示す。



#### ■ アンコイラダブルタイプ ※ ( ) 内寸法は、L-40Wを示す。



形式	L-30	L-30W	L-40	L-40W
コイル材質 (N/mm <sup>2</sup> )	冷間・熱間圧延鋼板 (降伏点応力 250)			
コイル質量 (kg)	最大 1200	最大 1200 × 2	最大 1200	最大 1200 × 2
コイル外径 (mm)	最大 φ1200			
コイル内径 (mm)	φ508			
板厚 × 板幅 (mm)	0.3~1.0×30~300 ~1.6× ~200 ~2.3× ~95 ~3.2× ~50		0.3~0.6×30~400 ~1.6× ~300 ~2.3× ~150 ~3.2× ~80	
レベラ速度 (m/min)	1.8~18.0		2.2~22.0	
送り方向	左→右、右→左 (オプション)			
レベラ用モータ容量 (kw)	0.75 (減速比 1:25、ブレーキ付)		1.5 (減速比 1:25、ブレーキ付)	
供給電源 (V/Hz)	AC 200V/220V、50/60 Hz、3相			

### オプション装備品

- ・ドラム表面メッキ処理
- ・側板固定レバーロック式
- ・コイル押さえ
- ・材料末端検出装置

※仕様・外観については、改良のため、予告なしに変更することがあります。