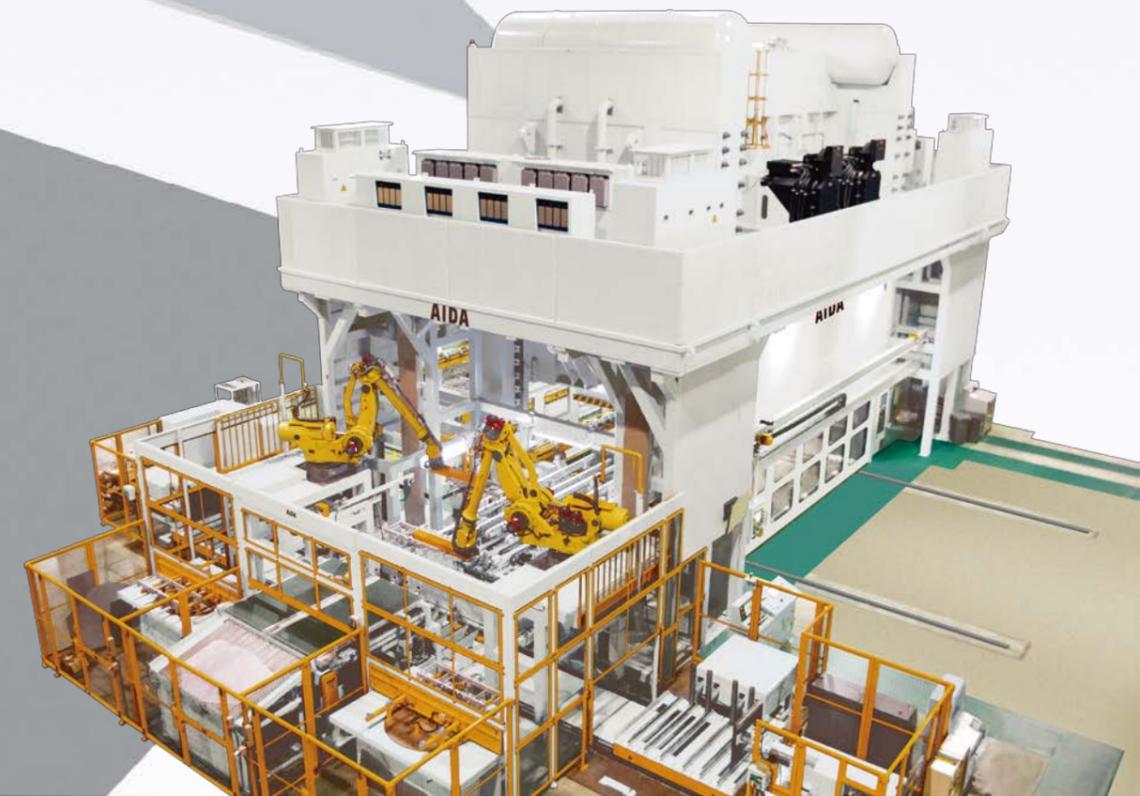




TRANSFER PRESS  
トランスファプレス

**DSF-T** サーボプレス

**TMX** メカプレス



## アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261  
ホームページアドレス <http://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-772-5271 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350  
■高 崎 : 027-363-1661 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181 ■福 岡 : 092-626-7405

616-A-1806

# 高精度トランスファプレス TMX シリーズ

## 匠の物づくりと 先進の成形技術を融合したシステム

ハイテン材の加工に対応するため、大型フレームの構造や製造工程を刷新。  
精密な社内部品加工により各部のスキマを極小に抑え、8面スライドガイド、  
グリップ式ポイント構造などにより高精度加工と高耐久性を実現。  
自動車用構造パネルやトランスミッション部品などの加工に威力を発揮します。

### AIDA製周辺装置によるトータルシステム

新型トランスファ装置は更なる高速対応を実現。アルミ材に対応した高速ディスクフィーダなど各種自動機の豊富な納入実績があります。

### 豊富な実績

AIDAはトランスファプレスの先駆者として2ポイント、4ポイント、各種能力を取り揃え、成形品に合わせた最適なトータル生産システムをご提案いたします。



アルミ対応ディスクフィーダ

### 真似のできない 社内の物造り。

社内フレーム溶接後の  
応力除去。



大型歯車2枚重ね加工  
仕上げ(研磨)加工



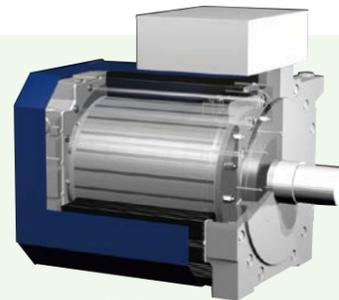
ハンマーピーニング処理



溶接後の焼鈍処理

### TMXのサーボ化でさらなる性能アップ!

## DSF-T Direct Servo Former



- サーボモータの回転をリアルにスライドに伝えるダイレクトドライブ構造
- ベルトや減速機がなく部品の定期交換が不要なメンテナンスフリー構造
- ギアトレイン駆動によりスライド各ポイントの位相ずれがありません

#### 成形性向上

成形内容に合わせてプレスモーションを自由に設定可能です。  
金型接触時の速度を低減し、材料や金型の振動を抑制します。

#### 生産性向上

自動化システムとの同期が容易であり、非成形領域の最適化により、生産性が向上します。  
下死点を通らない振り運転により、ストローク長さを短くすると、更に生産性が向上します。

#### 操作性向上

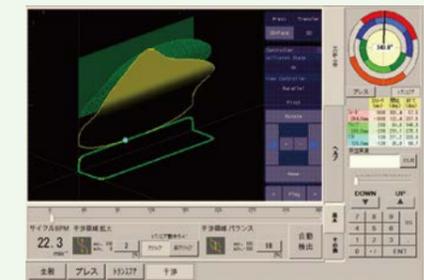
手動パルスコントローラでの金型合わせにより、新規金型でも安心してトライが可能です。  
フライホイールがないため、瞬時に逆転操作が可能です。

#### 省エネルギー

AIDAのサーボシステムは、従来の大容量コンデンサ方式によるピーク電力カット機能を更に進化させ、サーボ電源に制御機能を持たせて、消費電力を抑えています。

### 同期制御システム AIDA Digital Motion System (ADMS)

サーボプレスは、プレスのモーションを自由に設定することが可能ですが、それに同期するトランスファ装置の動作タイミングの設定が難しく、生産性を損なうことが多くありました。AIDA Digital Motion Systemは、プレスのモーションをユーザー側で自由に設定すると、トランスファ装置の最適な動作タイミングを許容加速度から自動演算するため、最速の生産性が約束されます。更に製品ごとの動作タイミングを設定すれば、生産性が飛躍的に向上する画期的なAIDAオリジナル同期制御システムです。



### Servo Drive Die Cushion

油媒体を使用したサーボモータ駆動式ダイクッションです。圧力の伝達媒体に油を使用しているため、機械式伝達機構に比べ耐久性が飛躍的に向上します。加工時には、ダイクッションに使用した電力は回生されるため、省エネルギーです。  
圧力可変機能、ロッキング機能によりハイテン材の絞り加工に威力を発揮します。コンパクトな設計ながら能力2000kN以上へも対応可能です。

