



TANDEMLINE PRESS
タンデムライン用プレス

DSF-S サーボプレス

SMX メカプレス



アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261
ホームページアドレス <http://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-772-5271 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350
■高 崎 : 027-363-1661 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181 ■福 岡 : 092-626-7405

618-A-1806

高精度スタンプマックスプレス SMX シリーズ

中・大物のパネル成形や深絞り加工に 求められる機能を徹底して追求

高精度、高剛性のストレートサイドプレスとして基本機能に優れたマシーンです。
能力、ストローク長さ、各種シャフト構造、リンクモーションなど豊富な実績があります。
精密な社内部品加工により各部のスキマを極小に抑え、
高剛性8面スライドガイドにより高精度加工を実現します。

トータルシステムで 高精度加工を実現

各種自動化装置、ダイクッション、金型交換装置など、プレス周辺装置の豊富な納入実績があります。成形品に合わせた最適なトータル生産システムをご提案いたします。



SMX-IIシリーズ



ハイブリッドタンデムライン

世界が注目する タンデムライン

- ・世界最高速レベルの生産性
- ・デザイン性の高い立体形状パネルの成形も可能。
- ・サーボプレスならではの省エネルギー性
- ・米国、欧州、アジア、中国、日本など世界中の自動車メーカーへの納入実績有り。



ハイスピードサーボタンデムライン



トライ用サーボプレス

SMX のサーボ化でさらなる性能アップ！

DSF-S Direct Servo Former



- サーボモータの回転をリアルにスライドに伝えるダイレクトドライブ構造
- ベルトや減速機がなく部品の定期交換が不要なメンテナンスフリー構造
- ギアトレイン駆動によりスライド各ポイントの位相ずれがありません

成形性向上

成形内容に合わせてプレスモーションを自由に設定可能です。
金型接触時の速度を低減し、材料や金型の振動を抑制します。

生産性向上

自動化システムとの同期が容易であり、非成形領域の最適化により、生産性が向上します。
下死点を通らない振り運転により、ストローク長さを短くすると、更に生産性が向上します。

操作性向上

手動パルスコントローラでの金型合わせにより、新規金型でも安心してトライが可能です。
フライホイールがないため、瞬時に逆転操作が可能です。

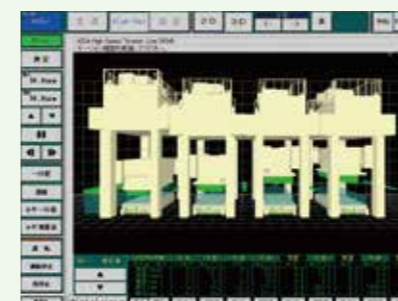
省エネルギー

AIDA のサーボシステムは、従来の大容量コンデンサ方式によるピーク電力カット機能を更に進化させ、サーボ電源に制御機能を持たせて、消費電力を抑えています。

同期制御システム

AIDA Digital Motion System (ADMS)

各プレスのモーションを自由に設定が可能。どのような状況でも全ラインを最適に同期、位相差などを自動演算する AIDA Digital Motion System (ADMS) を装備。成形に最適なモーションで最適な生産性を約束します。また、オフラインの3Dシミュレーション (オプション) により更なる生産性向上が実現します。



Servo Drive Die Cushion

油媒体を使用したサーボモータ駆動式ダイクッションです。圧力の伝達媒体に油を使用しているため、機械式伝達機構に比べ耐久性が飛躍的に向上します。加工時には、ダイクッションに使用した電力は回生されるため、省エネルギーです。

圧力可変機能、ロッキング機能により精密外板パネルの成形に威力を発揮します。大型の油タンクが不要なため、ピット内を有効活用できます。

