



PROGRESSIVE PRESS
プログレッシブプレス

DSF-P サーボプレス

PMX メカプレス



本冊子は、適切に管理された FSC® 認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。また、揮発性有機化合物 (VOC 成分) ゼロの環境に配慮したインキを使用し、有害廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

This report is made of material from well-managed, FSC®-certified forests and other controlled sources. Only environmentally-friendly, zero-VOC (Volatile organic compounds) inks were used in the printing of this report. This report was printed using the waterless printing method, which contributes to reduced output of solutions from the printing process that contain harmful organic compounds.

アイダ エンジニアリング 株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261
ホームページアドレス <https://www.aida.co.jp>

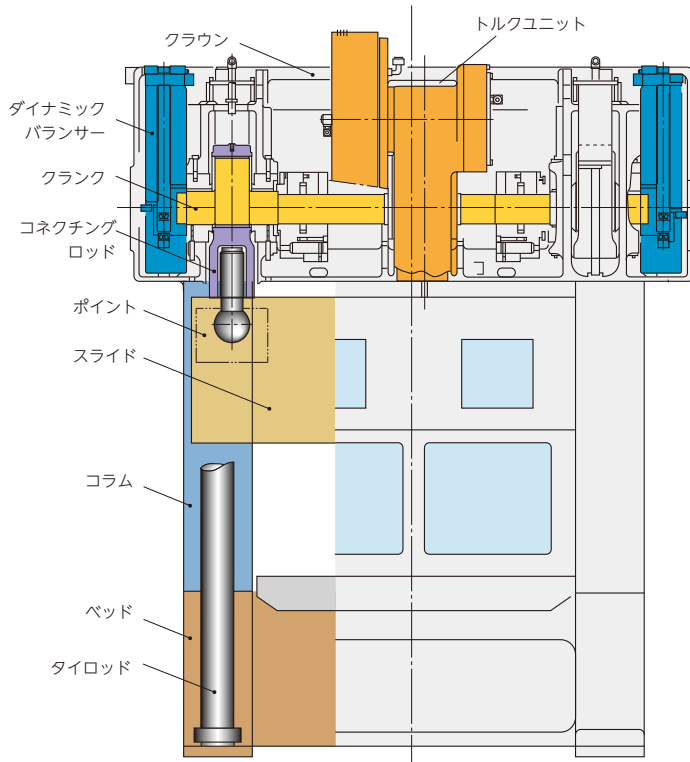
■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-784-5518 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181
■高 崎 : 027-363-1661 ■長 野 : 0266-21-1200 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中 四 国 : 084-922-5350
■福 岡 : 092-626-7405

673-A-2110

高精度プログレッシブプレス PMX シリーズ

豊富な実績が証明した 順送加工のベストセラー機

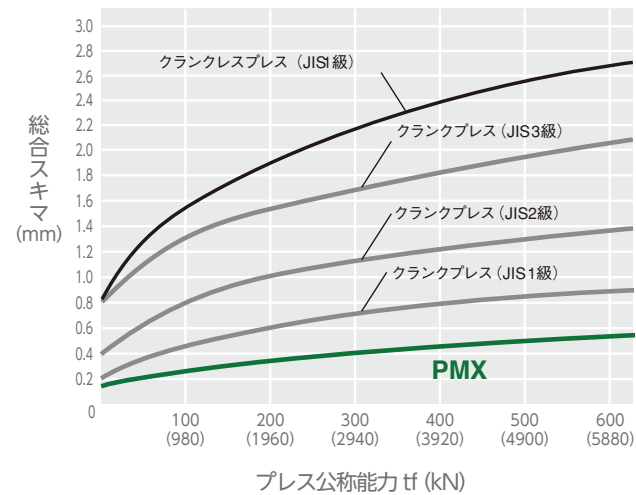
左右シャフト構造と広いポイント間ピッチにより偏芯荷重に強く荷重反力が駆動ギアに伝達しない独自の”トルクユニット”構造を採用。各部品の高精度化を社内加工で実現し、総合スキマは JIS 特級以下。高剛性フレーム、シメトリックデザインにより高精度・高生産・高耐久を実現します。



2ポイント機の構造

JIS 特級以下の総合スキマ

抜き加工で発生するブレイクスルーを極小化させ金型寿命が延び、製品精度も向上します。



独自の4ポイント機構造

前後エリアの広い4ポイントでも独自の左右シャフト構造により、偏芯荷重をしっかり受けとめます。自動車用構造パネルのハイテン材順送加工や、ブランキング加工に抜群の威力を発揮します。また、AIDA 製コイルライン、パイラーなど周辺装置は、豊富な納入実績があります。



4ポイント機の構造

真似のできない社内の物造り (プリロード加工)

高精度な組合せ部品を実現するため、製品に組み込まれる部品の微小変形をあらかじめ機械加工の際に再現して加工しています。



PMX のサーボ化でさらなる性能アップ!

DSF-P Direct Servo Former



- サーボモーターの回転をリアルにスライドに伝えるダイレクトドライブ構造
- ベルトや減速機がなく部品の定期交換が不要なメンテナンスフリー構造
- ギアトレイン駆動によりスライド各ポイントの位相ずれがありません

成形性向上

成形内容に合わせてプレスモーションを自由に設定可能です。金型接触時の速度を低減し、材料や金型の振動を抑制します。

生産性向上

自動化システムとの同期が容易であり、非成形領域の最適化により、生産性が向上します。下死点を通らない振り子運転により、ストローク長さを短くすると、更に生産性が向上します。

操作性向上

手動パルスコントローラーでの金型合わせにより、新規金型でも安心してトライが可能です。フライホイールがないため、瞬時に逆転操作が可能です。

省エネルギー

AIDA のサーボシステムは、従来の大容量コンデンサー方式によるピーク電力カット機能を更に進化させ、サーボ電源に制御機能を持たせて消費電力を抑えています。