

## ■ プレス仕様

型 式	(単位)	MSP-2200-200	MSP-3000-230	MSP-3000-270	MSP-3000-330	MSP-3000-370	MSP-4000-280	MSP-4000-330
ポ イ ン ト 数		3	3	3	4	4	4	4
加 圧 能 力	(kN)	2200	3000	3000	3000	3000	4000	4000
能 力 発 生 位 置	(mm)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
ス ト ロ ー ク 長 さ	(mm)	30	30	30	30	30	30	30
連 続 仕 事 量	(J)	2000	3000	3000	3000	3000	4000	4000
無 負 荷 ス ト ロ ー ク 数	(min <sup>-1</sup> )	120-500	120-450	100-420	100-410	100-360	100-350	100-300
マ イ ク ロ イ ン チ ン グ	(min <sup>-1</sup> )	60	60	60	60	60	60	60
ダ イ ハ イ ト	(mm)	420-480	420-520	470-520	520-620	520-620	500-600	600-700
ス ラ イ ド 調 節 量	(mm)	60	60	60	60	60	60	60
ス ラ イ ド 寸 法 : L R × F B	(mm)	2000 × 800	2300 × 800	2700 × 800	3300 × 900	3700 × 1000	2800 × 900	3300 × 900
ボ ル ス タ ー 寸 法 : L R × F B	(mm)	2000 × 1000	2300 × 1000	2700 × 1000	3300 × 1000	3700 × 1200	2800 × 1200	3300 × 1200
ボ ル ス タ ー 厚 さ	(mm)	200-260	210-260	250-300	250-300	250-300	250-300	250-300
最 大 上 型 懸 垂 質 量	(kg)	1800	2000	2300	3200	4000	2500	3000
サ イ ド オ ー プ ニ ン グ	(mm)	490	490	490	530	530	980	980
ベ ッ ド 穴 寸 法	(mm)	1700 × 400	2000 × 400	2400 × 400	3000 × 500	3400 × 500	2500 × 500	3000 × 500
メ イ ン モ ー タ ー	(kW)	45	55	55	55	37 × 2	75	75
供 給 空 気 圧	(MPa)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

\* 上型質量によって SPM 制限があります。

\* 供給電源は、各種電源電圧及および周波数に対応いたします。

## ■ 標準・特別装備品

本体標準装備品		特別装備品	
運転スタンド	油圧式スティック離脱装置	NCロールフィーダー	増圧弁
無段変速装置	押しボタン式前後面ガード	ダイハイト自動復帰装置	塗油装置
ダイハイトカウンター (0.01mm目盛りデジタル表示)	油温コントロール装置	下死点自動補正装置(A.I.M)	スクラップカッター
主電動機逆転装置	制御盤	材料溶接機	各国安全規格対応
エア一式防振装置	タイミングスイッチ	ダイ克蘭パー&ダイリフター	
スライドサブプレート(厚さ30mm)	ミスフィードコンセント	防音ケース	
ダイナミックバランス装置	作業カウンター、プリセットカウンター	侵入検出装置	
クランク角度指示計	工具コンセント	カス上がり検出器	
	エアコンセント	インデックスドライブ	

\* 本仕様は予告なく変更する場合があります。

\* 付属品はその他豊富にご用意しておりますのでご相談下さい。



本冊子は、適切に管理された FSC® 認証林およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。また、揮発性有機化合物 (VOC 成分) ゼロの環境に配慮したインキを使用し、有害廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

This report is made of material from well-managed, FSC®-certified forests and other controlled sources.

## アイダ エンジニアリング 株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261 (営業)

ホームページアドレス <https://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-784-5518 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350  
 ■高 崎 : 027-363-1661 ■長 野 : 0266-21-1200 ■小 牧 : 0568-73-6273 ■福 岡 : 092-626-7405  
 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181

## ■ Press Specifications

Model	(Unit)	MSP-2200-200	MSP-3000-230	MSP-3000-270	MSP-3000-330	MSP-3000-370	MSP-4000-280	MSP-4000-330
No. of Points		3	3	3	4	4	4	4
Tonnage Capacity	(kN)	2200	3000	3000	3000	3000	4000	4000
Rated Tonnage Point	(mm)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
Stroke Length	(mm)	30	30	30	30	30	30	30
Continuous Working Energy	(J)	2000	3000	3000	3000	3000	4000	4000
Strokes Per Minute (No Load)	(min <sup>-1</sup> )	120-500	120-450	100-420	100-410	100-360	100-350	100-300
Micro Inching	(min <sup>-1</sup> )	60	60	60	60	60	60	60
Die Height	(mm)	420-480	420-520	470-520	520-620	520-620	500-600	600-700
Slide Adjustment	(mm)	60	60	60	60	60	60	60
Slide Area	(mm)	2000 x 800	2300 x 800	2700 x 800	3300 x 900	3700 x 1000	2800 x 900	3300 x 900
Bolster Area	(mm)	2000 x 1000	2300 x 1000	2700 x 1000	3300 x 1000	3700 x 1200	2800 x 1200	3300 x 1200
Bolster Thickness	(mm)	200-260	210-260	250-300	250-300	250-300	250-300	250-300
Max. Upper Die Weight	(kg)	1800	2000	2300	3200	4000	2500	3000
Side Opening	(mm)	490	490	490	530	530	980	980
Bed Hole Dimension	(mm)	1700 x 400	2000 x 400	2400 x 400	3000 x 500	3400 x 500	2500 x 500	3000 x 500
Main Motor	(kW)	45	55	55	55	37 x 2	75	75
Required Air Pressure	(MPa)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5

\* There may be spm restrictions depending on the upper die weight.

\* We can accommodate power sources of any voltage and frequency.

## ■ Standard • Special Equipment

Press Standard Equipment		Special Equipment	
Operation Station Color HMI	Hydraulic Unsticker Device	NC Roll Feeder	Air Booster Regulator
Infinite Variable-Speed Drive	Push Button Front and Rear Guards	Automatic Die Height Reset Device	Oil Coating Device
Die Height Counter (0.01 mm units; digital display)	Oil Temperature Control Unit	BDC Compensation Device(A.I.M)	Scrap Cutter
	Control Panel	Material Welder	Compliance with Local National Safety Standards
Main Motor Reversing Device	Timing Switches	Die Clampers & Die Lifters	
Vibration Mounts	Misfeed Receptacles	Sound Enclosure	
Slide Subplate (thickness: 30 mm)	Production and Preset Counters	Presence-Sensing Device	
Dynamic Counterbalancers	Tool Receptacles	Residual Scrap Detector	
Crank Angle Indicator	Air Outlets	Index Drive	

\* These specifications may change without notice.

\* There are many other types of special auxiliary equipment available, so please discuss your individual requirements with us.



This report is made of material from well-managed, FSC®-certified forests and other controlled sources. Only environmentally-friendly, zero-VOC(Volatile organic compounds) inks were used in the printing of this report. This report was printed using the waterless printing method, which contributes to reduced output of solutions from the printing process that contain harmful organic compounds.

## AIDA ENGINEERING, LTD.

Corporate Headquarters :2-10 Ohyama-cho, Midori Ward, Sagamiara City, Kanagawa Prefecture 〒252-5181

Phone : (81)42-772-5231 (Reception) Facsimile : (81)42-772-5261 (Sales)

https : //www.aida.co.jp/en/