

## ■主な仕様

型 式	(単位)	HMX-1250	HMX-2000	HMX-3000	HMX-3000W
加 圧 能 力	(kN)	1250	2000	3000	3000
能 力 発 生 位 置	(mm)	3.2	3.2	3.2	3.2
ス ト ロ ー ク 長 さ	(mm)	30	30	30	30
連 続 仕 事 量:最低 ~ 最 高 spm	(J)	1200/1200	2000/2000	3000/3000	3000/3000
無 負 荷 ス ト ロ ー ク 数	(min <sup>-1</sup> )	200~800	200~600	160~500	120~410
マ イ ク ロ イ ン チ ン グ	(min <sup>-1</sup> )	約60	約60	約60	約60
ダ イ ハ イ ト	(mm)	*1 380~430	*1 400~480	*1 420~520	*1 420~520
ス ラ イ ド 調 節 量	(mm)	40	50	60	50
ス ラ イ ド 寸 法 (左 右 × 前 後)	(mm)	1300×600	1700×650	2000×750	*6 2260(2300)×1000
ポ ル ス タ 寸 法 (左 右 × 前 後)	(mm)	1300×850	1700×950	2000×1000	2300×1200
ポ ル ス タ 厚 さ	(mm)	*2 160~210	*2 180~260	*3 200	*3 200
床 上 ポ ル ス タ 上 面 高 さ	(mm)	*4 (1000)	*4 (1000)	*4 (1000)	*4 (1000)
最 大 上 型 質 量	(t)	0.5	0.9	1.3	1.5
サ イ ド オ ー プ ニ ン グ 寸 法 (前 後 × 高 さ)	(mm)	340×380	440×400	540×420	540×420
ベ ッ ド 穴 寸 法 (左 右 × 前 後)	(mm)	1100×280	1500×350	1700×400	1800×420
メ イ ン モ ー タ (インバータ)	(kW)	30	45	55	55
供 給 電 源	(V/Hz)	*5 200/50, 60	*5 200/50, 60	*5 200/50, 60	*5 200/50, 60
供 給 空 気 圧	(MPa)	0.5	0.5	0.5	0.5

※1. ダイハイトは上記の範囲の中から選んでください。 ※2. ボルスタ厚さはダイハイトによって決定されます。  
 ※3. HMX-3000とHMX-3000Wのダイハイトはコラムベースにより調整します。ボルスタ厚さは一定です。 ※4. 床上ボルスタ上面高さは参考値です。  
 ※5. 供給電源はオプションで200V以上も対応可能です。 ※6. ( )の値は金型取付可能寸法です。

## ■本体標準装備品・特別付属品

本体標準装備品			
	無段変速装置	フライホイールブレーキ	電動スライド調整装置 (デジタル表示)
	逆転装置	マイクロインチング	ダイナミックバランス装置
	アンステティック装置	クランク角度指示計	ガード
	油温コントローラ	ポストガイド	プランジャーガイド
	コンバインド軸受け	防振装置	自立形操作盤兼制御盤
	操作スタンド	タイミングスイッチ	ミスフィードコンセント
	作業カウンタ	プリセットカウンタ	工具コンセント
	エアーコンセント	アワーメータ	生産データバンクシステム

特別付属品			
	ダイクランプ	ダイリフタ	ロールカムフィーダ
	ロールグリッパフィーダ	塗油装置	インデックス駆動取出し用軸
	侵入検出装置	スクラップカッタ	自立型照明灯
	増圧弁	積層対応電気回路	積層対応エアー回路
	カス上がり検出器	スクラップシュート	コイルライン
	防音ケース	シャーウエルダ	金型交換装置
	スクラップコンベア	高剛性ニードルポストガイド	

\* 本仕様書は、予告なく変更する場合があります。  
 \* 付属品は、上記以外にも豊富に用意していますのでご相談ください。

## アイダエンジニアリング株式会社

本社 〒252-5181 神奈川県相模原市緑区大山町 2-10 TEL : 042-772-5231 (代表) FAX : 042-772-5261  
 ホームページアドレス <http://www.aida.co.jp>

■小 山 : 0285-22-4766 ■神奈川 : 042-772-5271 ■中 部 : 0566-98-6471 ■中四国 : 084-922-5350  
 ■高 崎 : 027-363-1661 ■浜 松 : 053-463-5171 ■大 阪 : 072-882-6181 ■福 岡 : 092-626-7405

## ■ Primary Specifications and Dementions

Model	(Unit)	HMX-1250	HMX-2000	HMX-3000	HMX-3000W
Capacity	(kN)	1250	2000	3000	3000
Rated Tonnage Point	(mm)	3.2	3.2	3.2	3.2
Stroke Length	(mm)	30	30	30	30
Continuous Working Energy:Min.-Max.spm	(J)	1200/1200	2000/2000	3000/3000	3000/3000
No-Load Strokes Per Minute	(min <sup>-1</sup> )	200~800	200~600	160~500	120~410
Micro Inching	(min <sup>-1</sup> )	Approx. 60	Approx. 60	Approx. 60	Approx. 60
Die Height	(mm)	※1 380~430	※1 400~480	※1 420~520	※1 420~520
Slide Adjustment	(mm)	40	50	60	50
Slide Dimensions (L/R x F/B)	(mm)	1300×600	1700×650	2000× 750	※6 2260(2300)×1000
Bolster Dimensions (L/R x F/B)	(mm)	1300×850	1700×950	2000×1000	2300×1200
Bolster Thickness	(mm)	※2 160~210	※2 180~260	※3 200	※3 200
Height of Bolster Top above Floor	(mm)	※4 (1000)	※4 (1000)	※4 (1000)	※4 (1000)
Max. Upper Die Weight	(t)	0.5	0.9	1.3	1.5
Side Opening (F/B x H)	(mm)	340×380	440×400	540×420	540×420
Bed Hole Dimensions (L/R x F/B)	(mm)	1100×280	1500×350	1700×400	1800×420
Main Motor (Inverter)	(kW)	30	45	55	55
Power Source	(V/Hz)	※5 200/50, 60	※5 200/50,60	※5 200/50,60	※5 200/50,60
Required Air Pressure	(MPa)	0.5	0.5	0.5	0.5

- ※1. Please select die-height within the range shown above. ※2. Bolster thickness is decided by die height.  
 ※3. Die height of HMX-3000 and HMX-3000W are set by column base. Bolster thickness is fixed.  
 ※4. Bolster surface height is reference value. ※5. Power source over 200V is available.  
 ※6. The value in ( ) indicates the area for tool change.

## ■ Standard · Special Equipment

Press Standard Equipment	Variable Speed Motor Control	Flywheel Brake	Motorized Slide Adjustment (Digital Display)
	Reversing Device	Micro Inching	Dynamic Counterbalancers
	Unsticker Device	Crank Angle Indicator	Guards
	Oil Temperature Controller	Post Guides	Plunger Guides
	Combination Bearings	Vibration Absorbers	Stand-Alone Dual Operation/Control Panel
	Operation Stand	Timing Switches	Misfeed Receptacles
	Work Counters	Preset Counter	Tool Receptacles
	Air Receptacles	Hour Meter	Production Recipe Databank System

Special Peripheral Equipment	Die Clamps	Die lifters	Roll Cam Feeder
	Roll Gripper Feeder	Oil Coating Device	Index Drive Take-Out Shaft
	Intrusion Detection Devices	Scrap Cutter	Stand-Alone Lighting
	Air Booster Regulator	Electrical Circuits for Laminations	Air Circuits for Laminations
	Residual Scrap Detector	Scrap Chutes	Coil Line
	Sound Enclosure	Shear Welder	Die Change Equipment
	Scrap Conveyor	High-Rigidity Needle Post Guides	

- \* These specifications may change without notice.  
 \* There are many other types of special equipment available, so please consult with AIDA.

## AIDA ENGINEERING, LTD.

Corporate Headquarters : 2-10 Ohyama-cho, Midori Ward, Sagami-hara City, Kanagawa Prefecture, 252-5181, Japan  
 Phone : (81)-42-772-5231 Facsimile : (81)-42-772-5261  
 Homepage : <http://www.aida.co.jp/>